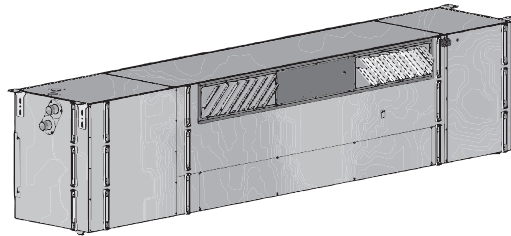


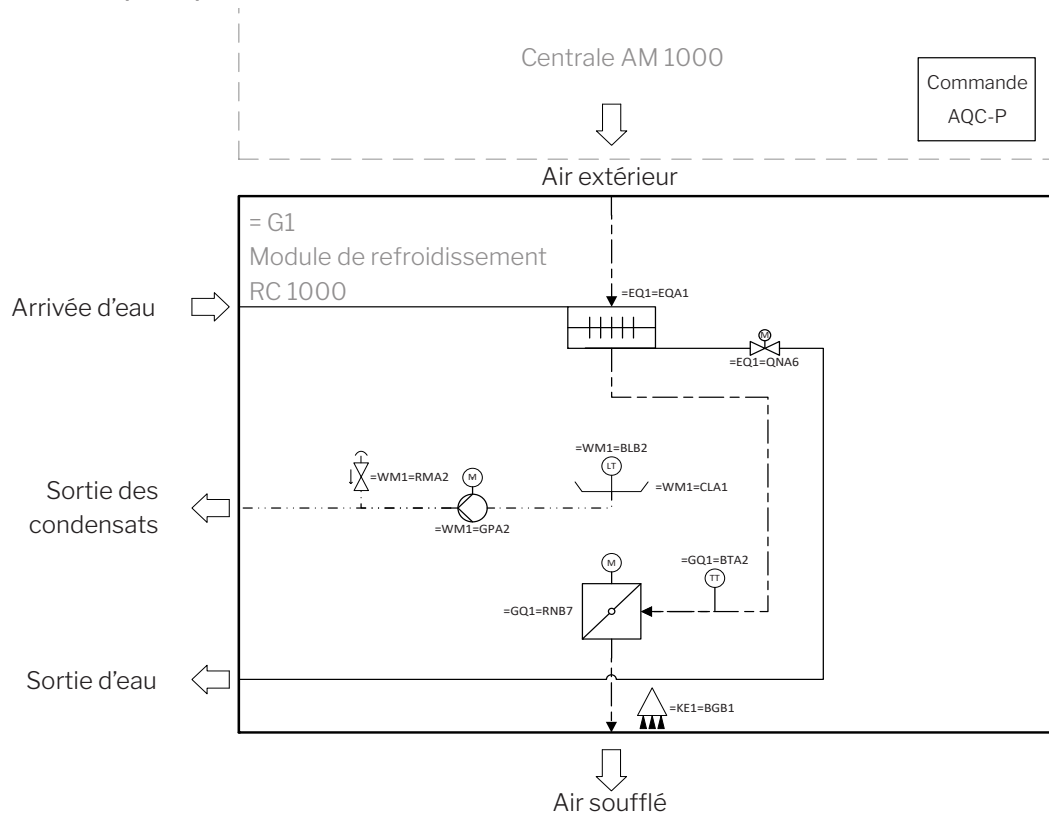
Fiche technique RC 1000



Caractéristiques techniques

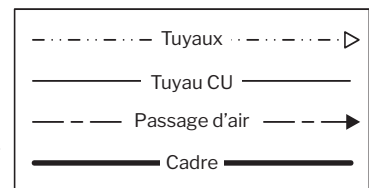
Dimensions (l x H x P) [mm]	2324 x 560 x 1658
Poids du module sans panneaux latéraux ni plaques de fond	72 kg
Poids du module avec panneaux latéraux ni plaques de fond	90 kg
AM1000 complète avec RC1000	391,5 kg
Puissance frigorifique nominale ¹⁷	7 kW
Puissance frigorifique minimale	0 kW
Pression de fonctionnement maximale	5 bar
Perte de pression à l'état dimensionné	
Δp vanne	0,29 bar
Δp serpentin de refroidissement	0,14 bar
Raccordements, eau	R 1"
Vanne	Kvs = 2,5 m³/h

Schéma de principe



Dénomination des composants

G1: Système de refroidissement	GQ: Système de ventilation	BTA: Capteur de température
EQ: Système de refroidissement	BTA: Capteur de température	WM: Système de condensation
EQC: Échangeur de chaleur	MAA: Moteur électrique	BLA: Échantillonneur à condensats
MBB: Électroaimant	RNB: Clapet	CLA: Bac à condensats
QNA: Vanne de régulation	KE1: Système de commande	GPA: Pompe à condensats
	BGB: Capteur PIR	MAA: Moteur électrique
		RMA: Vanne antiretour



¹⁷ Puissance nominale obtenue avec air soufflé: 35 °C; 40 RH | Débit: 950 m³/h | Agent de refroidissement: 70 % d'eau / 30 % d'éthylène glycol | Flux de l'agent de refroidissement: 1410 kg/h | Température d'arrivée: 7 °C | Température de retour: 12 °C