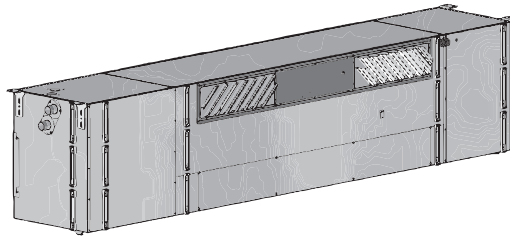


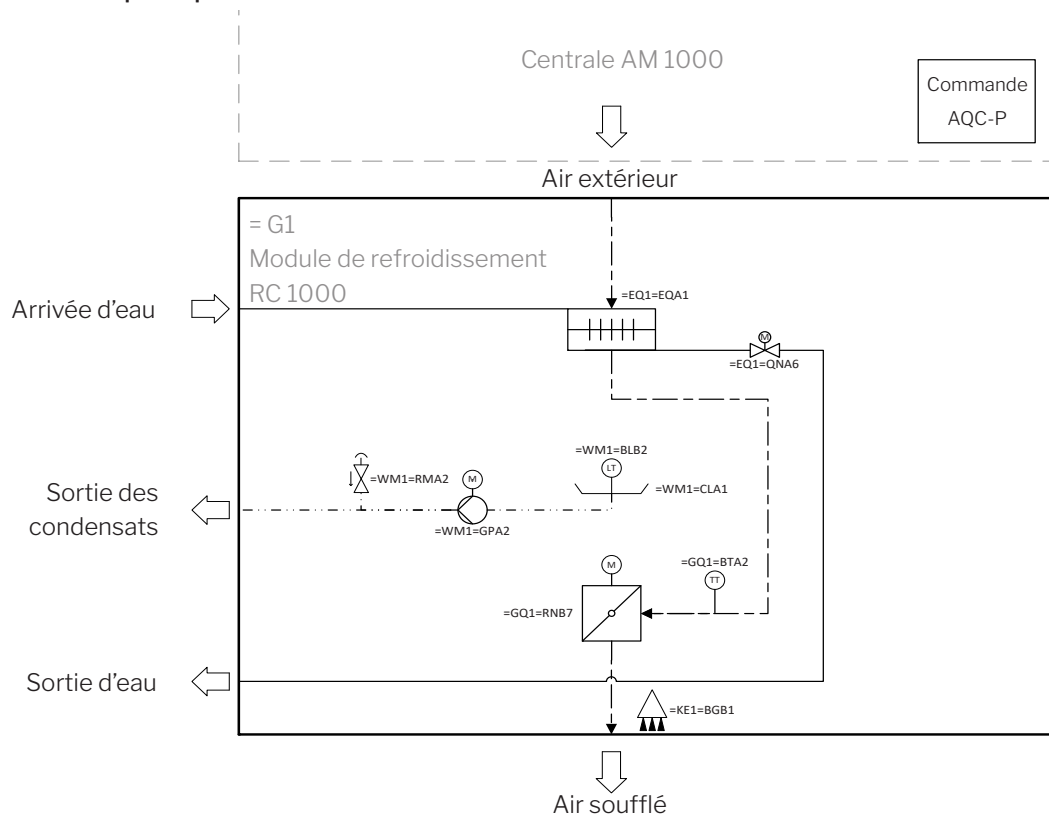
## Fiche technique RC 1000



### Caractéristiques techniques

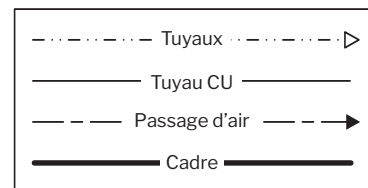
Dimensions (l x H x P) [mm]	2324 x 560 x 1658
Poids du module sans panneaux latéraux ni plaques de fond	72 kg
Poids du module avec panneaux latéraux ni plaques de fond	90 kg
AM1000 complète avec RC1000	391,5 kg
Puissance frigorifique nominale <sup>17</sup>	7 kW
Puissance frigorifique minimale	0 kW
Pression de fonctionnement maximale	5 bar
Perte de pression à l'état dimensionné	
Δp vanne	0,29 bar
Δp serpentin de refroidissement	0,14 bar
Raccordements, eau	R 1"
Vanne	Kvs = 2,5 m³/h

### Schéma de principe



#### Dénomination des composants

<b>G1:</b> Système de refroidissement	<b>GQ:</b> Système de ventilation	BTA: Capteur de température
<b>EQ:</b> Système de refroidissement	BTA: Capteur de température	<b>WM:</b> Système de condensation
EQC: Échangeur de chaleur	MAA: Moteur électrique	BLA: Échantillonneur à condensats
MBB: Electroaimant	RNB: Clapet	CLA: Bac à condensats
QNA: Vanne de régulation	<b>KE1:</b> Système de commande	GPA: Pompe à condensats
	BGB: Capteur PIR	MAA: Moteur électrique
		RMA: Vanne antiretour



<sup>17</sup> Puissance nominale obtenue avec air soufflé: 35 °C; 40 RH | Débit: 950 m³/h | Agent de refroidissement: 70 % d'eau / 30 % d'éthylène glycol | Flux de l'agent de refroidissement: 1410 kg/h | Température d'arrivée: 7 °C | Température de retour: 12 °C