



Caractéristiques techniques

	Classe de filtre	30 dB(A)	35 dB(A)	Boost
Capacité maximale ^A	ePM ₁₀ 50%	745 m ³ /h	950 m ³ /h	980 m ³ /h
	ePM ₁ 55%	740 m ³ /h	940 m ³ /h	965 m ³ /h
	ePM ₁ 80%	720 m ³ /h	930 m ³ /h	960 m ³ /h
Portée (0,2 m/s) ^B	ePM ₁₀ 50%	6,3 m	8,0 m	8,3 m
	ePM ₁ 55%	6,2 m	7,9 m	8,1 m
	ePM ₁ 80%	6,1 m	7,8 m	8,1 m
Zone opérationnelle (capacité maximale), température extérieure	-20 °C – +40 °C			
Filtre air frais	ePM ₁₀ 50%, ePM ₁ 55%, ePM ₁ 80%			
Filtre air repris	ePM ₁₀ 50%			
Dimensions (Largeur x Profondeur x Hauteur)	2167 x 1613 x 505 mm			
Poids: installation standard complète	340 kg			
Couleur: caisson	RAL 9010			
Échangeur à contre-courant	Aluminium			
Classe de densité conformément aux normes EN 1886 (fuite d'air externe)	Classe L2			
Classe de densité conformément aux normes EN 13141-7, EN 13141-8 (fuite d'air externe)	Classe A1			
Classe de densité conformément aux normes EN 308 (fuite interne)	Max 0,5%			
Classe de densité du clapet de fermeture conformément à la norme EN 1751	Classe 3			
Code IP	10			
Raccordement des gaines	Ø315 mm			
Surface libre, ouverture d'admission, intérieur / extérieur	0,0956 m ² / 0,157 m ²			
Surface libre, ouverture d'extraction	0,088 m ²			
Pompe à condensats : capacité / hauteur de refoulement à 5 l/h	10 l/h / 6 m			
Condenseur intérieur / extérieur	Ø6 mm / Ø9 mm			
Tension d'alimentation ^C	220-240V/50Hz, ~1N+PE ou 220-240V/50Hz, ~3N+PE			
Maximum puissance	354 W			
Maximum courant	2,76 A			
Facteur de puissance	0,56			
Courant de fuite AC / DC	≤6mA			
Intensité maximale ^C	16 A, 1 phase, type B ou 16 A, 3 phase, type B			
Relais de courant de défaut recommandé	Type B			

^A Toutes les mesures sont effectuées en fonctionnement normal dans une situation d'installation standard dans une salle de test de 8,0 m x 10,0 m x 2,5 m avec une insonorisation de 8 dB(A).

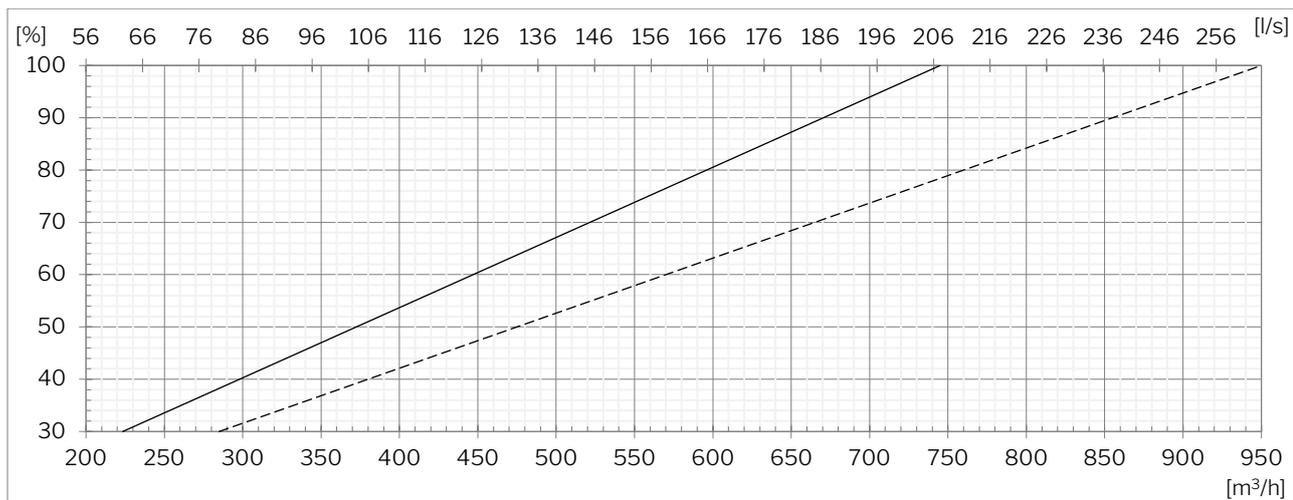
^B La portée est mesurée avec un air soufflé refroidi de 2-3 °C dans une salle de test de 8,0 m x 10,0 m x 2,5 m. Filtre: air frais ePM₁₀ 50%, air repris ePM₁₀ 50%.

^C Un raccordement triphasé doit être utilisé si la surface de préchauffage électrique est choisie.

Batterie chauffante électrique

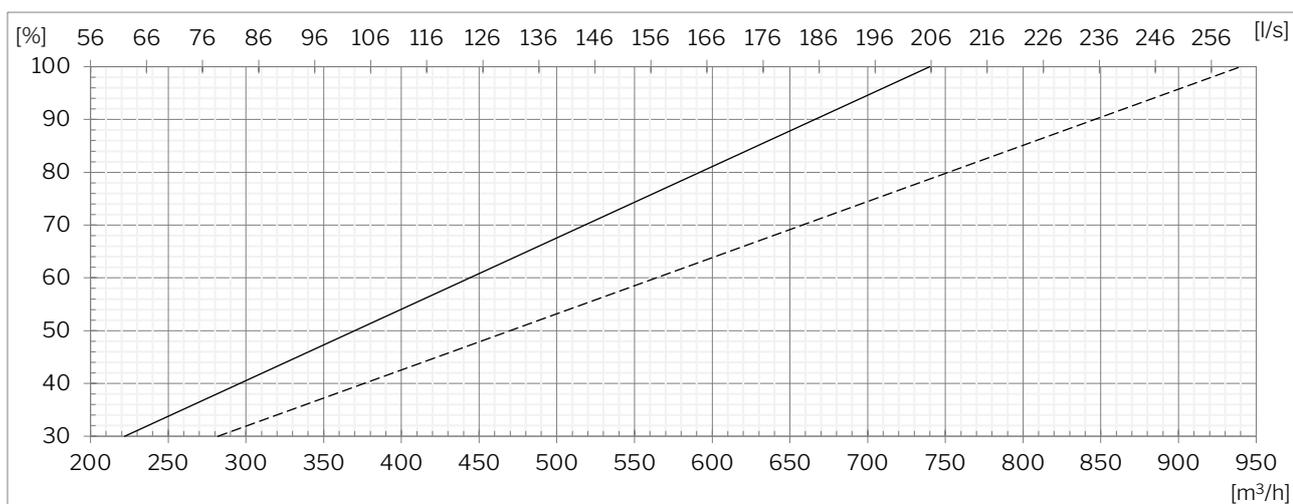
	Batterie de préchauffage	Batterie de post-chauffage
Puissance calorifique	2300 W	1800 W
Courant nominal	10,00 A @ 230 V	7,83 A @ 230 V
Protection thermique, réinitialisation automatique	50 °C	50 °C
Protection thermique, réinitialisation manuelle	100 °C	100 °C

Capacité à ePM₁₀ 50% filtre à air soufflé + ePM₁₀ 50% filter à air extrait^D



—— 30 dB(A)
 - - - - 35 dB(A)

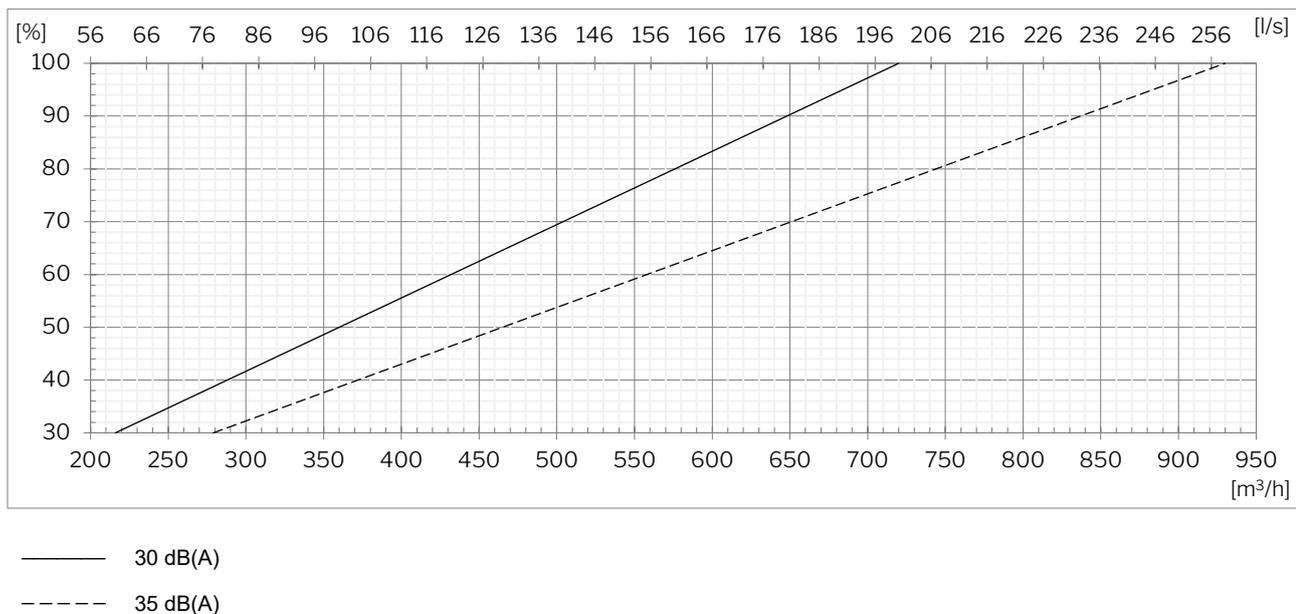
Capacité à ePM₁ 55% filtre à air soufflé + ePM₁₀ 50% filter à air extrait^D



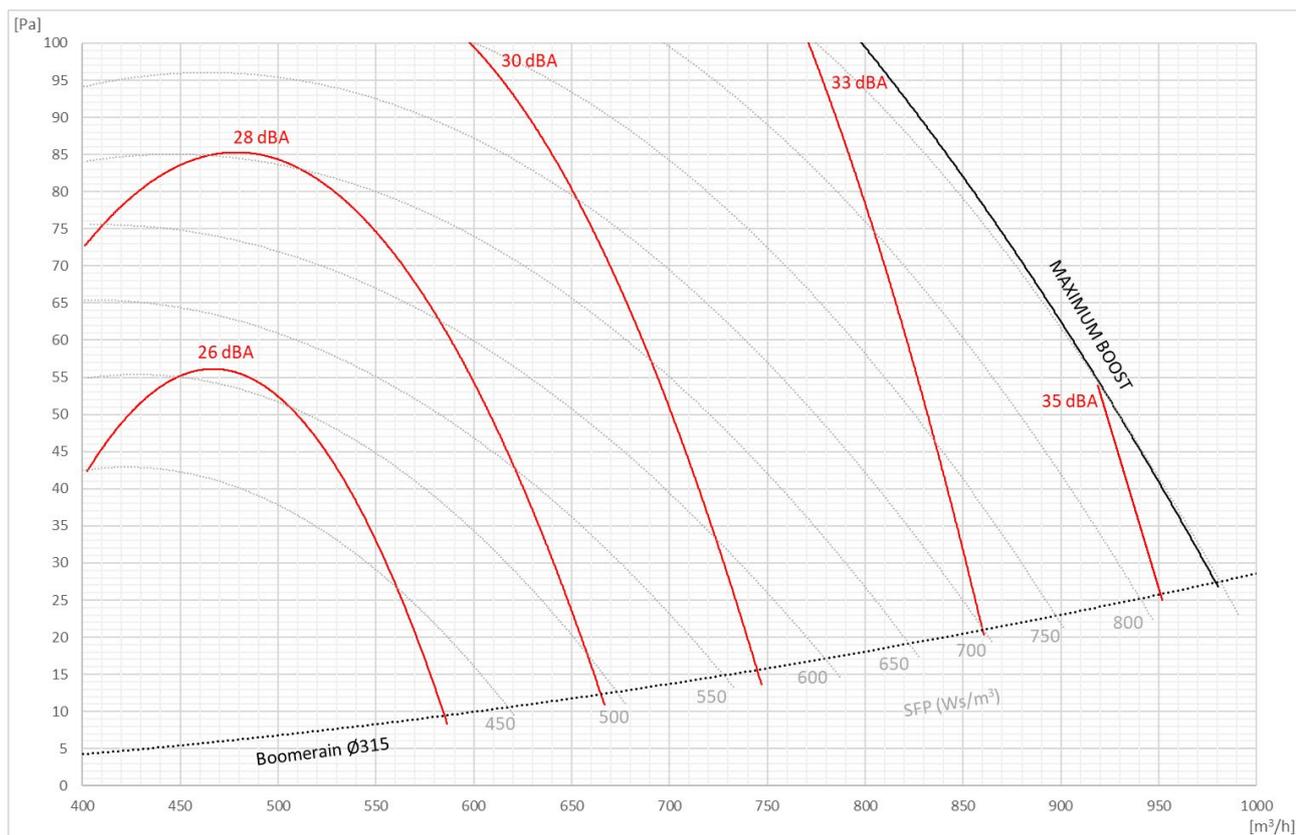
—— 30 dB(A)
 - - - - 35 dB(A)

^D Toutes les mesures sont effectuées en fonctionnement normal dans une situation d'installation standard avec les grilles murales recommandées par Airmaster, Airmaster Boomerain® Ø315.

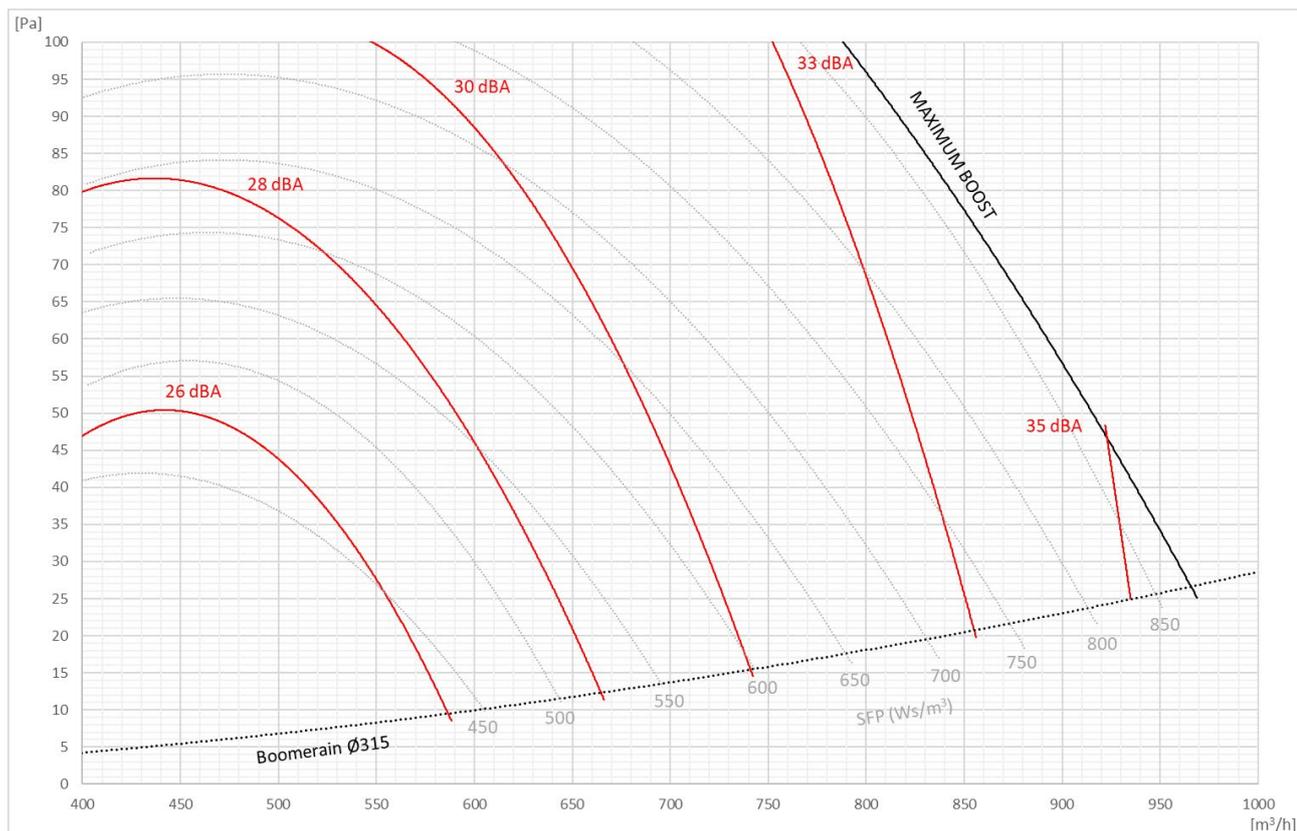
Capacité à ePM₁ 80% filtre à air soufflé + ePM₁₀ 50% filter à air extrait^D



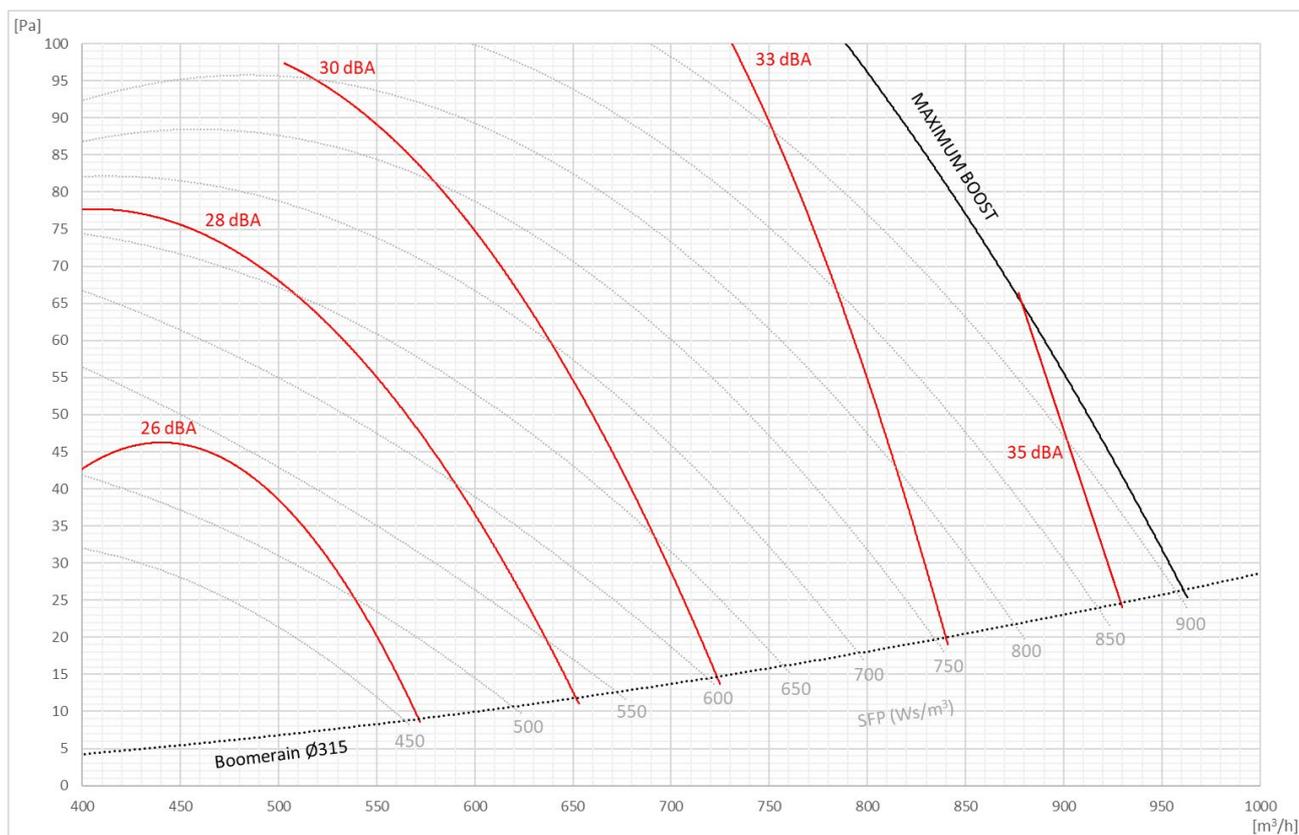
Pression statique avec filtre à air soufflé ePM₁₀ 50% + filtre à air extrait ePM₁₀ 50%



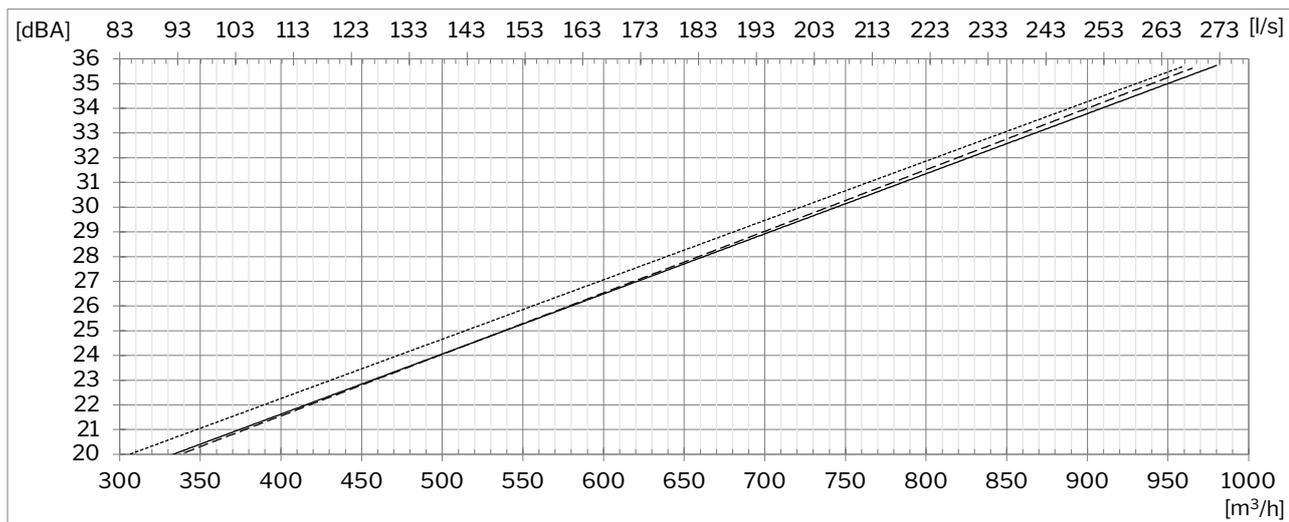
Pression statique avec filtre à air soufflé ePM₁ 55% + filtre à air extrait ePM₁₀ 50%



Pression statique avec filtre à air soufflé ePM₁ 80% + filtre à air extrait ePM₁₀ 50%

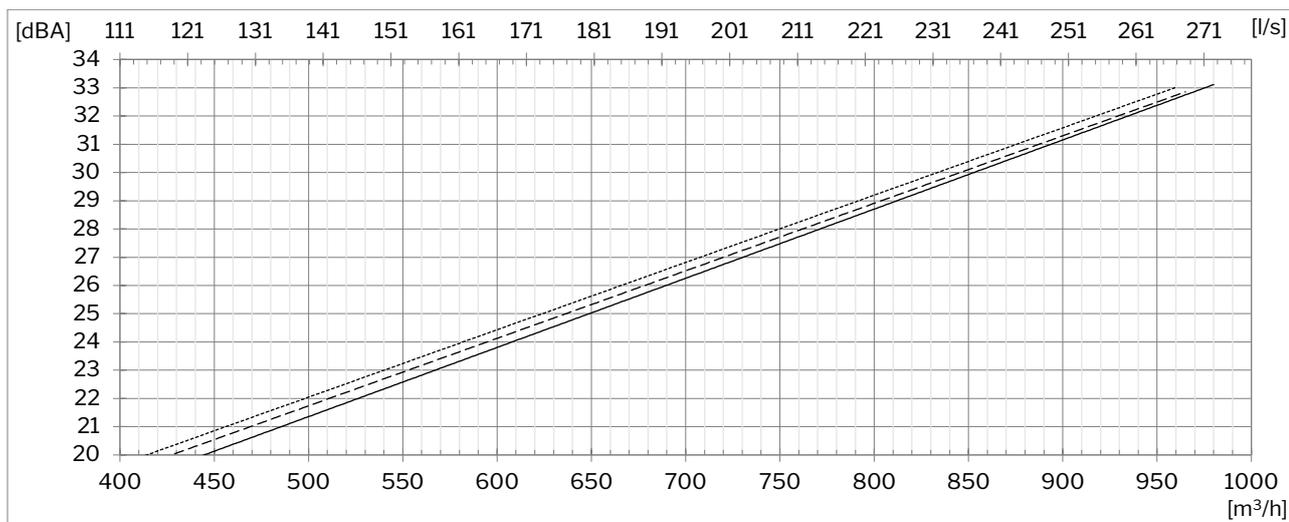


Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pA}^E



- Filtre d'air soufflé ePM₁₀ 50% + filtre air extrait ePM₁₀ 50%
- - - - Filtre d'air soufflé ePM₁ 55% + filtre air extrait ePM₁₀ 50%
- · · · Filtre d'air soufflé ePM₁ 80% + filtre air extrait ePM₁₀ 50%

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pA}^F

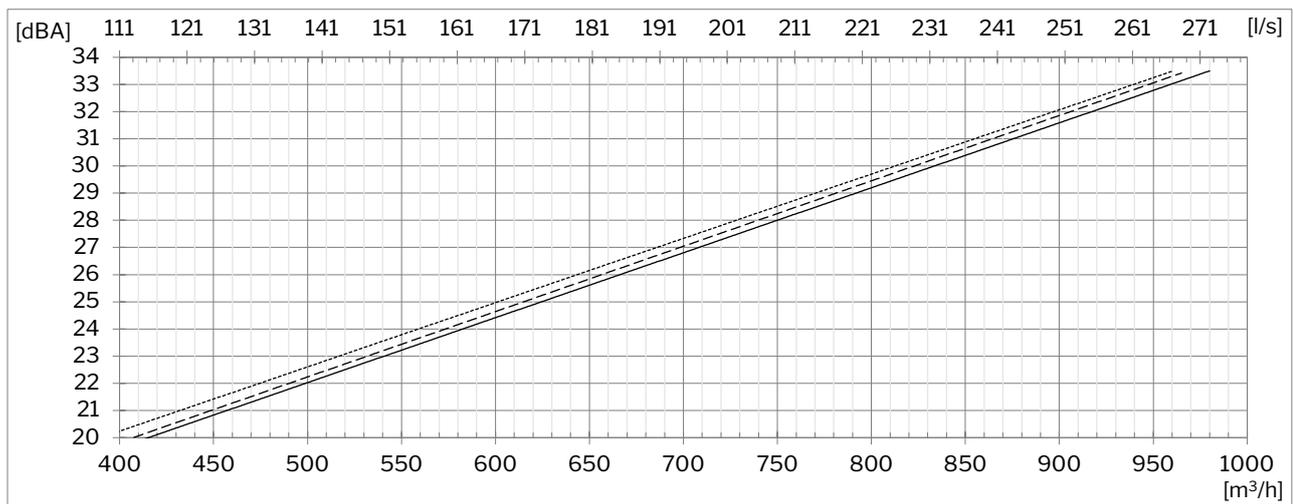


- Filtre d'air soufflé ePM₁₀ 50% + filtre air extrait ePM₁₀ 50%
- - - - Filtre d'air soufflé ePM₁ 55% + filtre air extrait ePM₁₀ 50%
- · · · Filtre d'air soufflé ePM₁ 80% + filtre air extrait ePM₁₀ 50%

^E Le niveau de pression acoustique est mesuré à une hauteur de 1,2 m et à une distance perpendiculaire de 1 m du système de ventilation, conformément à la situation de référence Airmaster.

^F Le niveau de pression acoustique est mesuré à une hauteur de 1,5 m et à une distance perpendiculaire de 3 m du système de ventilation.

Niveau de pression acoustique pondéré AL_{pA}^G



- Filtre d'air soufflé ePM₁₀ 50% + filtre air extrait ePM₁₀ 50%
- - - - Filtre d'air soufflé ePM₁ 55% + filtre air extrait ePM₁₀ 50%
- - - - Filtre d'air soufflé ePM₁ 80% + filtre air extrait ePM₁₀ 50%

Son basse fréquence:

Le niveau de pression acoustique mesuré avec la pondération C ne dépasse pas de plus de 20 dB les niveaux mesurés avec la pondération A.

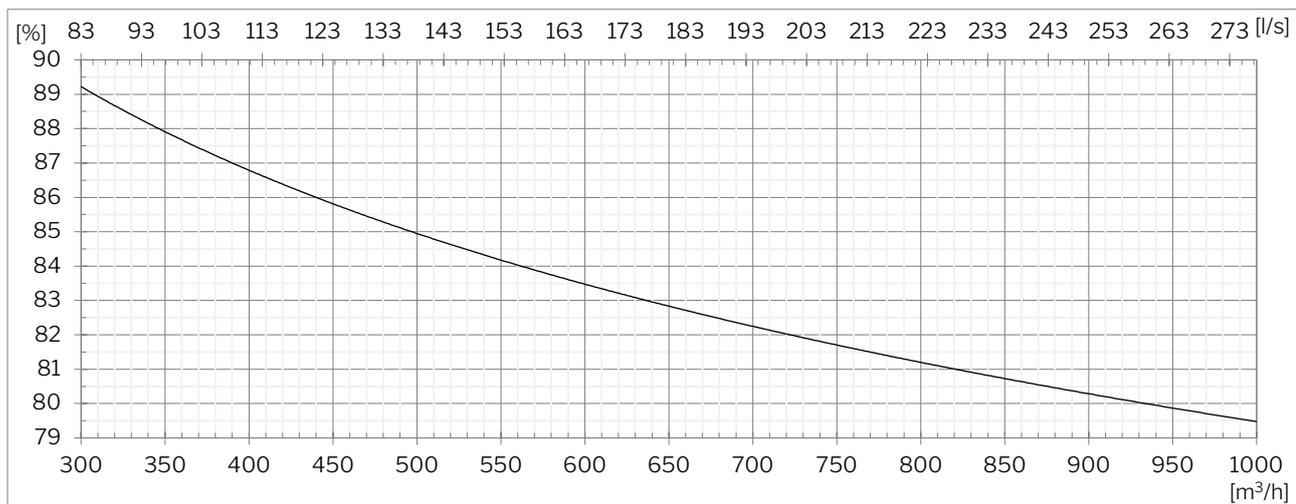
^G Le niveau de pression acoustique est mesuré en trois positions. Le résultat est basé sur la puissance moyenne.

Position 1 : Le niveau de pression acoustique est mesuré à une hauteur de 1,2 m, à une distance horizontale de 1 m du système de ventilation.

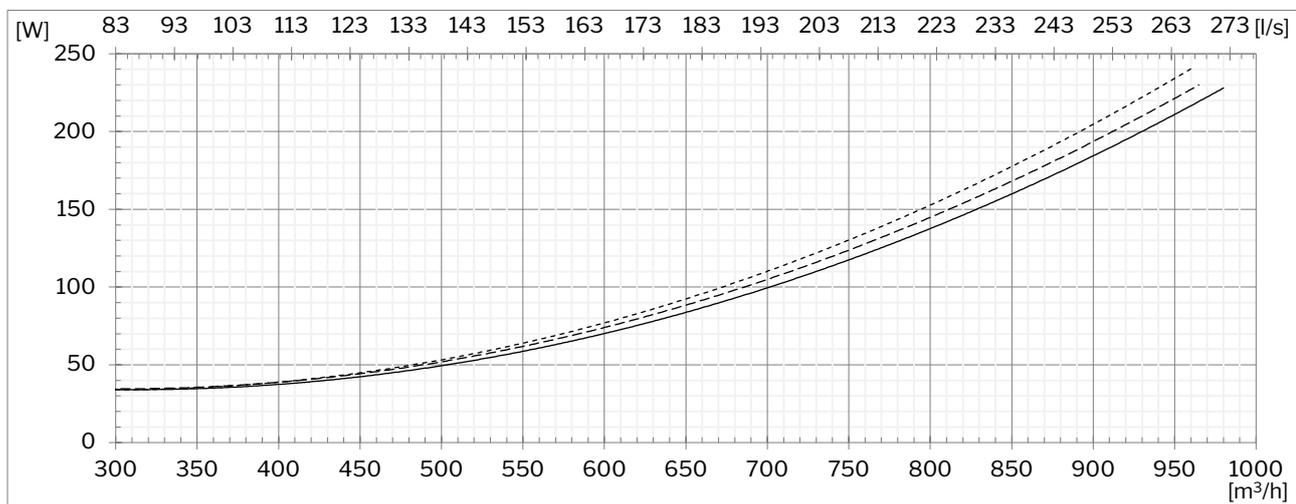
Position 2 : Le niveau de pression acoustique est mesuré à une hauteur de 1,5 m, à une distance horizontale de 3 m du système de ventilation.

Position 3 : Le niveau de pression acoustique est mesuré à une hauteur de 1,5 m, à l'extrême droite de la salle d'essai, à 1,5 m de chaque mur.

Rendement de température conformément à la norme EN 308

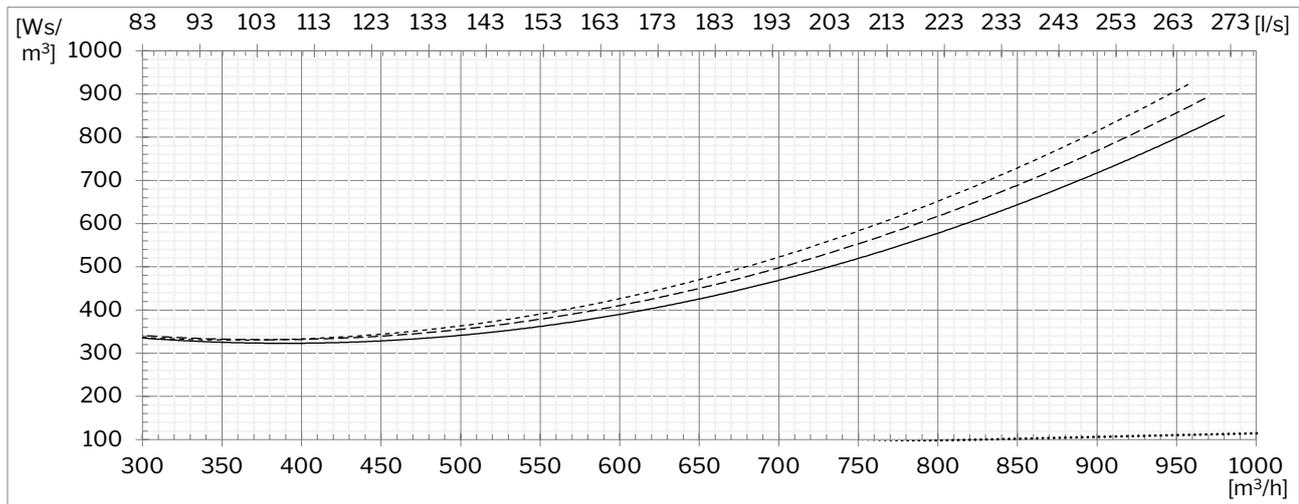


Puissance



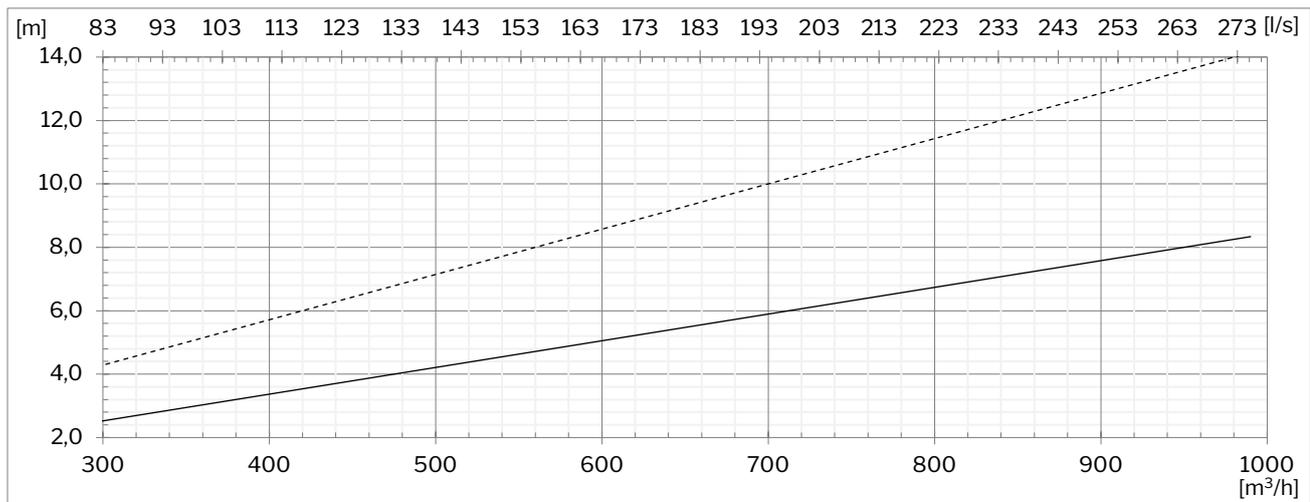
- Filtre d'air soufflé ePM₁₀ 50% + filtre air extrait ePM₁₀ 50%
- Filtre d'air soufflé ePM₁ 55% + filtre air extrait ePM₁₀ 50%
- Filtre d'air soufflé ePM₁ 80% + filtre air extrait ePM₁₀ 50%

SFP^H

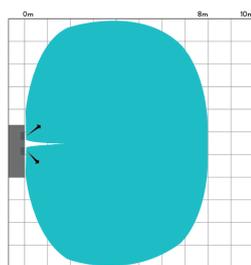


- Filtre d'air soufflé ePM₁₀ 50% + filtre air extrait ePM₁₀ 50%
- - - - Filtre d'air soufflé ePM₁ 55% + filtre air extrait ePM₁₀ 50%
- Filtre d'air soufflé ePM₁ 80% + filtre air extrait ePM₁₀ 50%

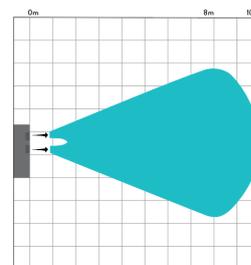
Portée (0,2 m/s)



- Configuration standard d'usine du diffuseur @ 0,2 m/s
- - - - Diffuseur à longue portée @ 0,2 m/s



Standard



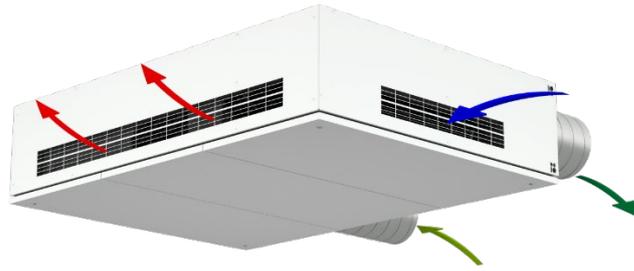
Long lancer

^H Le calcul du SFP inclut la consommation d'énergie pour le fonctionnement des ventilateurs, mais pas les commandes, les panneaux d'affichage, etc.

Récapitulatif des versions

HHBB

-  Air rejeté
-  Air extérieur
-  Air soufflé
-  Air repris

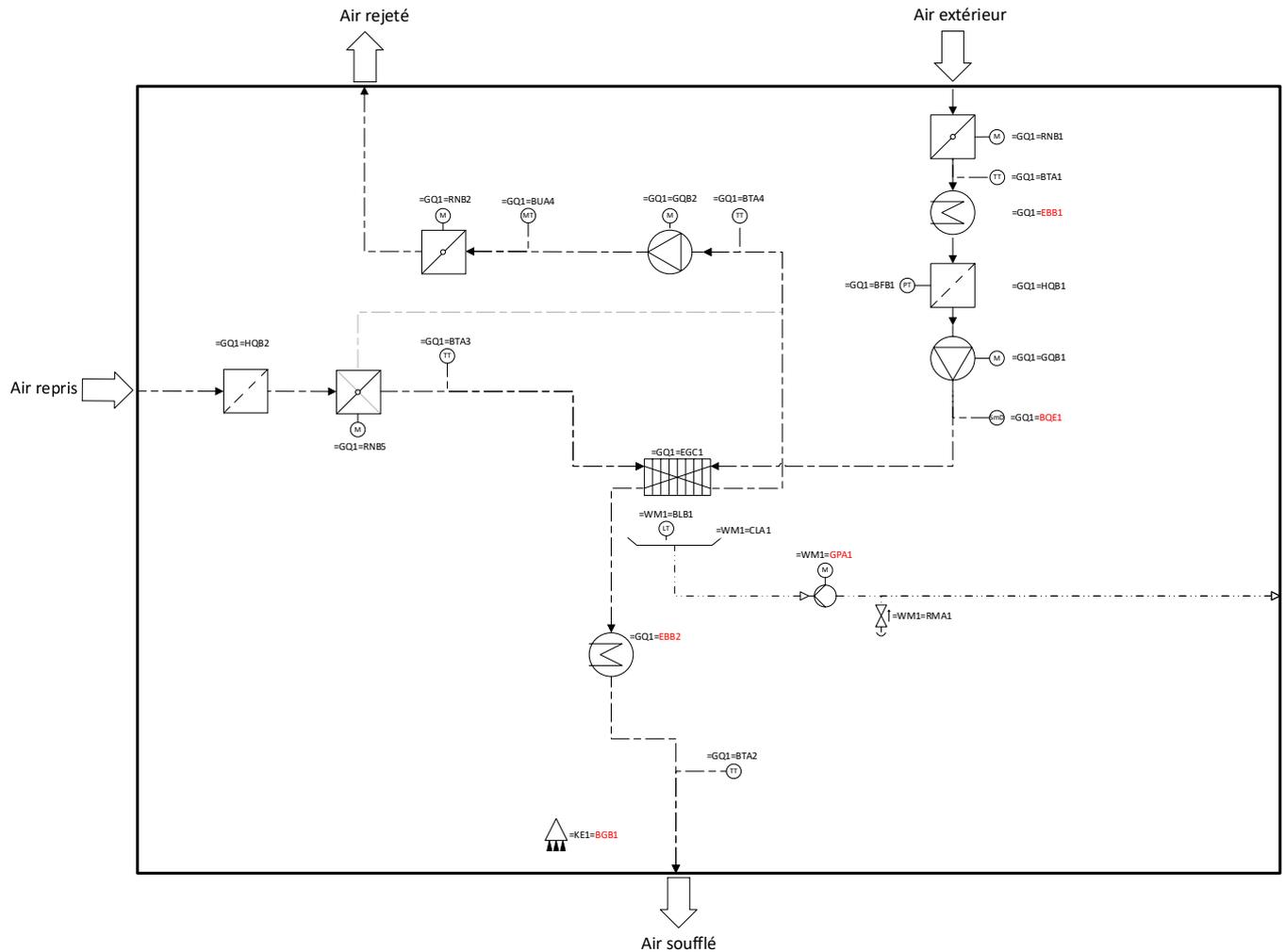


Standard et options

Échangeur à contre-courant (Aluminium)	✓	Filtre air frais ePM ₁₀ 50%	opt.
By-pass motorisé	✓	Filtre air frais ePM ₁ 55%	opt.
Registre d'air neuf motorisé	✓	Filtre air frais ePM ₁ 80%	si
Registre d'air repris motorisé	✓	Filtre air repris ePM ₁₀ 50%	✓
Préchauffage électrique	opt.	Diode électroluminescente (indication de l'état de fonctionnement)	✓
Batterie à eau chaude	opt.	Affichage de fonctionnement Airlinq® Viva	opt.
Pompe à condensats	opt.	Affichage de fonctionnement Airlinq® Orbit	opt.
Capteur de CO ₂ , intégré	opt.	Airmaster Airlinq® Online Stand-alone	opt.
Capteur TVOC, intégré	opt.	Airmaster Airlinq® Online	opt.
Capteur de CO ₂ et de TVOC, intégré	opt.	Airlinq® Online API	opt.
Capteur de mouvement/PIR, intégré	opt.	Airlinq® BMS	opt.
Capteur de mouvement/PIR, montage mural	opt.	MODBUS® RTU RS485 modul	opt.
Hygrostat, montage mural	si	BACnet™ IP	opt.
Détecteur de fumée, intégré	opt.	BACnet™ MS/TP	opt.
Compteur d'énergie monophasé	opt.		
Compteur d'énergie triphasé	opt.		

✓: standard opt.: option si: article spécial (en rupture de stock)

Schéma de principe



Dénomination des composants:

=GQ1 Système de ventilation
 =WM1 Système de condensation
 =KE1 Système de contrôle

=BFB	Moniteur de presse	=BQE	Détecteur de fumée (option)	=GPA1	Pompe à condensats (option)
=BGB1	PIR (option)	=CLA	Bac à condensats	=GQB	Ventilateur
=BLB	Capteur de niveau	=EBB1	Batterie de post-chauffage électrique (option)	=HQB	Filtre
=BTA	Capteur de température	=EBB2	Plaque chauffante électrique confort (option)	=RMA	Purgeur d'air avec clapet anti-retour
=BUA	Capteur de CO ₂	=EGC	Échangeur de chaleur	=RNB	Actionneur de registre d'ouverture/fermeture