

Fiche technique CC 800

Caractéristiques techniques

Puissance frigorifique nominale ¹	5240 W
Puissance frigorifique minimale ¹	990 W
Rendement énergétique nominal	4,72
Débit d'air maximum	650 m ³ /h
Débit d'air minimum ²	260 m ³ /h
Tension d'alimentation	220-240V/50Hz, ~1N+PE
Puissance électrique nominale	1110 W
Intensité nominale	6,8 A
Facteur de puissance	0,71
Fuite max.	1,3 mA
Fluide frigorigène	R410a
Charge	820 g
Raccordements des gaines	Ø315 mm
Flexible d'évacuation, diamètre int./ext.	Ø6 mm / Ø9 mm
Classe d'efficacité énergétique	A+++
Poids	100,7 kg
Dimensions incl. AM 800 (LxHxP)	1910 x 474 x 1321 mm

¹ Conformément aux normes EN 308 et EN 14825 à un débit d'air maximum avec un filtre ePM10 50%.

² En cas d'activation du module de refroidissement.

Capacité AM 800 + CC 800

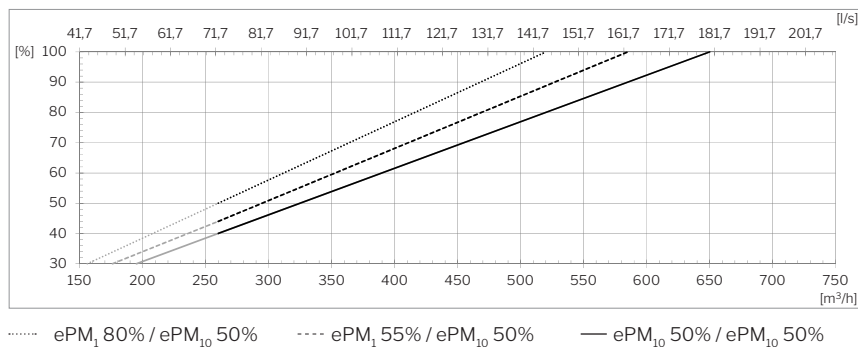
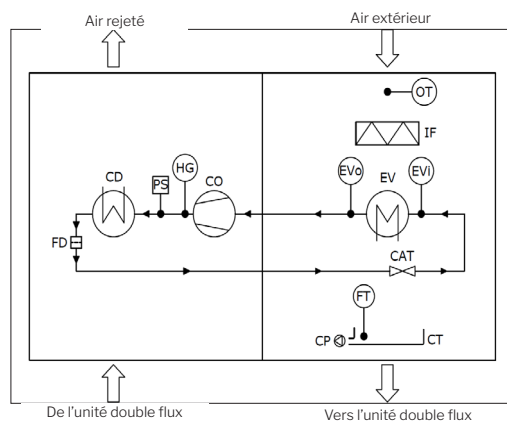


Schéma de principe CC



DÉNOMINATION DES COMPOSANTS

CD	Condenseur
CO	Compresseur inverter
CP	Pompe à condensats
CT	Bac à condensats
CAT	Détendeur électronique
EV	Évaporateur
EVi	Évaporateur, température entrée
EVo	Évaporateur, température sortie
FD	Filtre déshydrateur
FT	Flotteur
IF	Filtre air extérieur
HG	Température des gaz chauds
OT	Température extérieure
PS	Pressostat